



## RIAPERTURA TERMINI

**SELEZIONE PER TITOLI ED ESAMI PER L'ATTRIBUZIONE DI N. 15 PERCORSI FORMATIVI NELL'AMBITO DEL PROGETTO "VIVI CINQUE GIORNI DA MANAGER"**

IL RETTORE

**VISTA** la delibera del Consiglio del Dipartimento di Economia e Diritto, n. 68, prot. n. 134651 del 05.11.2025, mediante cui sono stati approvati:

- il protocollo di intesa annuale con l'Associazione Manageritalia Marche e l'Associazione Federmanager Ancona, Pesaro/Urbino, Ascoli Piceno e Fermo;
- lo schema del bando di selezione relativo al progetto "Vivi cinque giorni da Manager" ed. 2025;
- la designazione, in qualità di referenti scientifiche del progetto, delle Prof.sse Michela Soverchia e Patrizia Silvestrelli;

**VISTO** il Decreto Rettorale n. 608, prot.n. 138196 del 14.11.2025 di approvazione dei suddetti atti;

**VISTO** l'art. 3 dell'Avviso di selezione Rep. ALBO n. 18, prot. n. 17543 del 02.02.2026, relativamente ai termini di iscrizione;

**CONSIDERATO** che alla data di scadenza per la presentazione della domanda di ammissione, fissata per il giorno 31.03.2026, non è stato raggiunto il numero minimo di partecipanti come previsto dall'art. 1 dell'Avviso di selezione;

**VISTA** la richiesta pervenuta agli uffici in data 16.04.2026 da parte della Prof.ssa Patrizia Silvestrelli, in qualità di referente scientifica del progetto;

**RITENUTO OPPORTUNO** disporre la riapertura dei termini di presentazione delle domande di ammissione, al fine di garantire la più ampia partecipazione degli studenti e di dare seguito alla disponibilità manifestata dalle nr. 15 aziende accoglienti;

## **DISPONE**

che il termine di scadenza per la presentazione delle domande, relativo alla selezione per titoli ed esami per l'attribuzione di n. 15 percorsi formativi nell'ambito del progetto "Vivi cinque giorni da manager", a.a. 2025/2026 con avviso di selezione prot. n. 17543 del 02.02.2026, Rep. ALBO n. 18 sia prorogato al 29 maggio 2026.

Macerata, 28/04/2026

Il Rettore  
Prof. John Francis Mc Court